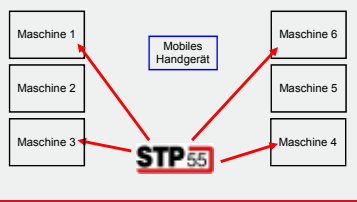
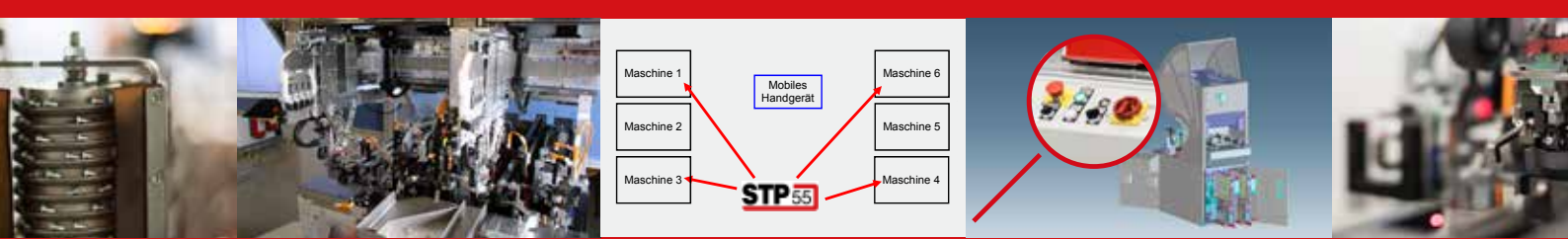


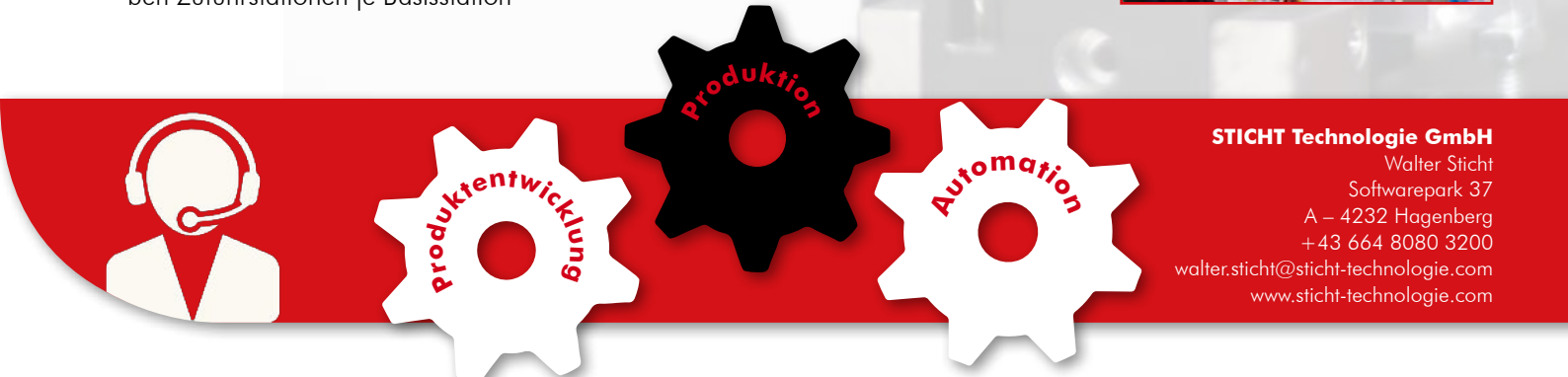
**Systemautomation in Stufen ausbaubar
von Prozess- und Produktentwicklung
über Erstmuster zur Serienproduktion**



Montagesystem MAKS® Systemautomation in Stufen ausbaubar von Prozess- und Produktentwicklung über Erstmuster zur Serienproduktion

Steigende Komplexität der Prozesse, notwendige Prozessstabilität, hohe Qualitätsansprüche wie etwa eine lückenlose Dokumentation der Prozessparameter und steigender Kostendruck erfordern automatisierte Montagesysteme mit wenig Handarbeit auch bei kleineren Stückzahlen. Das patentierte System MAKS® (**M**ontage **A**utomation für **K**leine **S**tückzahlen) bietet dafür eine innovative und kostengünstige Lösung für die Montage ab 50.000 Baugruppen pro Jahr in Stufen ausbaubar.

- Modulare, kostengünstige Maschinenbasis
- Einfache Modulverketzung
- Integration von verschiedensten Technologieprozessen (z.B. US-Schweißen, Einpressen, Laserbeschriften, Kleben, Taumeln, ...) in ein und derselben Basisstation
- Manipulationstätigkeiten der MitarbeiterInnen wird weitestgehend auf Beschickungsvorgänge reduziert, Montageprozesse erfolgen automatisch
- Integration von Handarbeitsplätzen
- Anlagenkomplexität skaliert mit Problemkomplexität / Produktkomplexität und Automationsgrad vom Handarbeitsplatz bis hin zum Vollautomaten
- für die Basisstation standardisierte Hardware, je nach integrierter Technologie entsprechende Hardwareeinschübe
- Möglichkeit, Basisstationen beliebig aneinander zu reihen zu einem Verbund
- geringster Platzbedarf LxBxH 1400mmx720mmx2000mm (bei geöffnetem Schutz H = 2500mm) je Basisstation
- Hohe Grundsteifigkeit des Gesamtsystems ; - keine Wiederinbetriebnahme nach Anlagentransfer erforderlich
- einfachster Transport bzw. Standortwechsel, jede Station ist autark und über wenige Kabel (Strom, Daten, bei Bedarf Druckluft) verbunden
- Anwendung der Prozesse und Aufzeichnung der Prozessparameter während der Produktion bzw. bereits in der Produktentwicklung
- Integrierte, bei Bedarf belüftete, durch ausfahrbare Einschübe gut zugängliche Hardware;- kein externer Schaltschrank notwendig
- integrierte Bedienschnittstelle (Schalter, Taster, Lampen, ...)
- integrierte Maschinenbeleuchtung
- LED-Signalstreifen, welcher durch verschieden dargestellte Farben den Anlagenzustand wiedergeben
- Ausgereifte, flexible Handlingsysteme mit Linear- und Torckantrieben
- Entsprechend dem jeweiligen Anwendungsfall automatisierte oder manuelle Schutzeinrichtung (Abfragen, Verriegelungen)
- Implementierter 90mm Raster ermöglicht bei der Kleinteilemontage bis zu sieben Zuführstationen je Basisstation



STICHT Technologie GmbH
 Walter Sticht
 Softwarepark 37
 A – 4232 Hagenberg
 +43 664 8080 3200
walter.sticht@sticht-technologie.com
www.sticht-technologie.com

MAKS

STICHT[®]
 Technologie